



GL202334110200000000000156

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：美固龙金属制品（滁州）有限公司

制 定 日 期：2023 年 8 月 2 日

计 划 期 限：2023 年 01 月 01 日至 2023 年 12 月 31 日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	美国龙金属制品（滁州）有限公司	注册地址	安徽省/滁州市/琅琊区滁州市琅琊区城东工业园淮河路 589 号
生产经营场所地址	滁州市琅琊区城东工业园淮河路 589 号	行政区划	安徽省/滁州市/琅琊区
行业类别	制造业/金属制品业/金属表面处理及热处理加工/金属表面处理及热处理加工	行业代码	C3360
生产经营场所中心经度	118.364438	生产经营场所中心纬度	32.332705
统一社会信用代码	9134110079508098XX	管理类别	危险废物环境重点监管单位
法定代表人	张玉焜	联系电话	18019810916
危险废物环境管理技术负责人	朱世峰	联系电话	18019810916
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	滁环评函（2017）118 号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	9134110079508098XX001X

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
1	冲压	冲压	冲床	MF0001	/	/	/	6.3	t	板材半成品	10	t/d				原料	板材	10500	t/a
			冲床	MF0002				10	t	定尺板材	10	t/d				原料	卷材	7500	t/a
			冲床	MF0003				10	t	丝材	12000	t/a				原料	线材	12000	t/a
			冲床	MF0004				10	t										
			冲床	MF0005				10	t										
			冲床	MF0006				25	t										
			冲床	MF0007				25	t										
			冲床	MF0008				25	t										
			冲床	MF0009				25	t										

			冲床	MF0010				40	t										
			冲床	MF0011				40	t										
			冲床	MF0012				40	t										
			冲床	MF0013				40	t										
			冲床	MF0014				40	t										
			冲床	MF0015				45	t										
			冲床	MF0016				45	t										
			冲床	MF0017				45	t										
			冲床	MF0018				45	t										
			冲床	MF0019				45	t										
			冲床	MF0020				63	t										
			冲床	MF0021				63	t										
			冲床	MF0022				63	t										
			冲床	MF0023				63	t										
			冲床	MF0024				63	t										
			冲床	MF0025				63	t										

			冲床	MF0026				63	t										
			冲床	MF0027				63	t										
			冲床	MF0028				63	t										
			冲床	MF0029				80	t										
			冲床	MF0030				80	t										
			冲床	MF0031				80	t										
			冲床	MF0032				80	t										
			冲床	MF0033				80	t										
			冲床	MF0034				160	t										
			冲床	MF0035				160	t										
2	电镀前 表面处理	前处理	脱脂槽	MF0164	/	/	/	13.64	m3	板材 半成品	10	t/d				辅 料	碱液	60	t/a
			酸洗槽	MF0165				13.64	m3	管材 半成品	120	t/d				辅 料	脱脂 剂	30	t/a
			中和槽	MF0166				13.64	m3	金属 制品	67500	m2				辅 料	盐酸	1000	t/a
			水洗槽	MF0167				13.64	m3										
3	镀铬生 产线	镀覆处 理	镀槽	MF0212	/	/	/	15	个	金属 制品	40000	m2				辅 料	电解 镍	30	t/a

			水洗槽	MF0213				11	个							辅料	钝化液	20	t/a											
			中和槽	MF0214				4.32	m3							辅料	铬酸	15	t/a											
			沥干槽	MF0215				4.32	m3							辅料	碱液	60	t/a											
			回收槽	MF0216				6	个							辅料	磷化液	100	t/a											
4	镀铬生产线	后处理	烘干设备	MF0217	/	/	/	7.7	kw	金属制品	40000 0	m2				辅料	电解镍	30	t/a											
			退镀槽	MF0218				4.32	m3							辅料	电解铜	20	t/a											
			水洗槽	MF0219				4.32	m3							辅料	钝化液	20	t/a											
																辅料	铬酸	15	t/a											
																辅料	碱液	60	t/a											

																辅料	硫酸	40	t/a	
																辅料	硫酸镍	12	t/a	
																辅料	氯化钾	30	t/a	
																辅料	氯化镍	6	t/a	
																辅料	硼酸	10	t/a	
																辅料	脱脂剂	30	t/a	
																辅料	硝酸	12	t/a	
																辅料	盐酸	1000	t/a	
5	镀铬生产线	前处理	中和槽	MF0207	/	/	/	4.32	m3	金属制品	400000	m2					辅料	电解镍	30	t/a
			预浸槽	MF0208				4.32	m3								辅料	电解铜	20	t/a
			水洗槽	MF0209				8	个								辅料	电解锌	60	t/a
			初电解槽	MF0210				10.8	m3								辅料	钝化液	20	t/a
			终电解槽	MF0211				10.8	m3								辅料	铬酸	15	t/a
																辅料	碱液	60	t/a	
																辅料	磷化液	100	t/a	

																	辅料	硫酸	40	t/a
																	辅料	硫酸镍	12	t/a
																	辅料	氯化钾	30	t/a
																	辅料	氯化镍	6	t/a
																	辅料	硼酸	10	t/a
																	辅料	脱脂剂	30	t/a
																	辅料	硝酸	12	t/a
																	辅料	盐酸	1000	t/a
6	镀锌生产线	镀覆处理	镀槽	MF0199	/	/	/	25.06	m3	金属制品	67500						辅料	钝化液	20	t/a
			水洗槽	MF0200				19.27	m3		0						辅料	碱液	60	t/a
			出光槽	MF0201				5.86	m3								辅料	脱脂剂	30	t/a
			镀槽	MF0265				22.68	m3								辅料	盐酸	1000	t/a
			水洗槽	MF0266				7.56	m3											
			出光槽	MF0267				7.56	m3											
			镀槽	MF0280				8.79	m3											

			水洗槽	MF0281				6	个												
			出光槽	MF0282				5.86	m3												
7	镀锌生产线	前处理	除油槽	MF0192	/	/	/	9.44	m3	金属制品	27500	0	m2					辅料	电解锌	60	t/a
			除锈槽	MF0193				13.41	m3									辅料	钝化液	20	t/a
			酸洗槽	MF0194				8.46	m3									辅料	碱液	60	t/a
			活化槽	MF0195				5.86	m3									辅料	硫酸	40	t/a
			中和槽	MF0196				5.86	m3									辅料	脱脂剂	30	t/a
			水洗槽	MF0197				12.56	m3									辅料	盐酸	1000	t/a
			电解槽	MF0198				8.46	m3												
			除油槽	MF0258				24.36	m3												
			除锈槽	MF0259				20.16	m3												
			酸洗槽	MF0260				20.16	m3												
			活化槽	MF0261				7.56	m3												
			水洗槽	MF0262				7.56	m3												
			初电解槽	MF0263				19.32	m3												

			终电解槽	MF0264				10.08	m3										
			除油槽	MF0273				12.25	m3										
			除锈槽	MF0274				12.25	m3										
			酸洗槽	MF0275				7.13	m3										
			中和槽	MF0276				2.18	m3										
			水洗槽	MF0277				10	个										
			初电解槽	MF0278				16.63	m3										
			终电解槽	MF0279				9.5	m3										
8	管材前处理	锯管	锯管机	MF0176	/	/	/	30	t/d	管材半成品	120	t/d				辅料	乳化剂	420	t/a
			锯管机	MF0177				30	t/d										
			锯管机	MF0178				30	t/d										
			锯管机	MF0179				30	t/d										
9	配套系统	配套系统	污水处理设施	MF0168	/	/	/	100	m3/h	金属制品	67500	m2				辅料	碱液	60	t/a
			废气净化设施	MF0169				4000	m3/h										
			废气净化设施	MF0206				4000	m3/h										

			溶液过滤设备	MF0220				90	m2										
			污水处理设施	MF0221				230	m3/h										
			废气净化设施	MF0222				7600	m3/h										
			溶液过滤设备	MF0271				90	m2										
			废气净化设施	MF0272				4500	m3/h										
			溶液过滤设备	MF0284				63	m2										
			废气净化设施	MF0285				4500	m3/h										
10	丝材前处理	酸洗	酸洗槽	MF0225	/	/	/	8.4	m3	丝材	12000	t/a				辅料	盐酸	1000	t/a
			酸洗槽	MF0226				8.4	m3										
			酸洗槽	MF0227				8.4	m3										
			水洗槽	MF0228				8.4	m3										
			水洗槽	MF0229				8.4	m3										
			水洗槽	MF0230				8.4	m3										
			石灰槽	MF0231				8.4	m3										
11	折弯	折弯	折弯机	MF0036	/	/	/	25	t	板材半成品	10	t/d				辅料	脱脂剂	30	t/a

			折弯机	MF0037				30	t	定尺 板材	10	t/d							
			折弯机	MF0038				40	t	丝材	12000	t/a							
			折弯机	MF0039				40	t										
			折弯机	MF0040				40	t										
			折弯机	MF0041				40	t										
			折弯机	MF0042				40	t										
			折弯机	MF0043				40	t										
			折弯机	MF0044				40	t										
			折弯机	MF0045				40	t										
			折弯机	MF0046				40	t										
			折弯机	MF0047				40	t										
			折弯机	MF0048				40	t										
			折弯机	MF0049				80	t										
			折弯机	MF0050				80	t										
			折弯机	MF0051				100	t										
			折弯机	MF0052				100	t										

12	/	/	危险固废堆放场	TS001	贮存能力	300	吨	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
----	---	---	---------	-------	------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MF0050	折弯机	冲折锯	废抹布	/	HW49	900-041-49	油	固态	毒性	1.44	吨	/	/	/	/	TS001	300吨
2	MF0168	污水处理设施	在线监测	废水监测废药液	/	HW49	900-047-49	废酸、铬、汞	液态	腐蚀性, 毒性	895.8	千克	/	/	/	/	TS001	300吨
3	MF0177	锯管机	设备维修	废油	/	HW08	900-209-08	油脂	半固体	易燃性	1.84	吨	/	/	/	/	TS001	300吨
4	MF0193	除锈槽	酸洗	废酸	/	HW34	900-300-34	盐酸	液态	腐蚀性, 毒性	400	吨	/	/	/	/	TS001	300吨
5	MF0195	活化槽	电镀	废硫酸	/	HW34	900-302-34	硫酸	液态	腐蚀性, 毒性	60	吨	/	/	/	/	TS001	300吨
6	MF0198	电解槽	材料除锈	酸碱污泥	/	HW17	336-064-17	锌、镍	固态	毒性	289.123	吨	/	/	/	/	TS001	300吨

7	MF01 99	镀槽	电镀	废纸芯筒	/	HW49	900-041-49	碱、 有机物	固态	毒性	0.6 32	吨	/	/	/	/	TS001	300 吨
8	MF02 06	废气 净化 设施	废气 处理	废活性 炭	/	HW49	900-039-49	活性 炭	固态	毒性	0.6	吨	/	/	/	/	TS001	300 吨
9	MF02 12	镀槽	镀铬 生产	电镀污 泥	/	HW17	336-069-17	铬	固态	毒性	29	吨	/	/	/	/	TS001	300 吨
10	MF02 17	烘干 设备	保温 更换	废石棉	/	HW36	900-032-36	细小 纤维	固态	毒性	5	吨	/	/	/	/	TS001	300 吨
11	MF02 59	除锈 槽	材料 前处 理	磷化渣	/	HW17	336-064-17	锌、 镍	固态	毒性	19. 96	吨	/	/	/	/	TS001	300 吨
12	MF02 80	镀槽	电镀	电镀污 泥	/	HW17	336-052-17	锌,镍	固态	毒性	80. 92	吨	/	/	/	/	TS001	300 吨

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS001	贮存库	废油	/	HW08	900-209-08	油脂	半固体	易燃性	桶	0.2	吨
2	TS001	贮存库	电镀污泥	/	HW17	336-052-17	锌、镍	固态	毒性	编织袋	3	吨
3	TS001	贮存库	磷化渣	/	HW17	336-064-17	锌、镍	固态	毒性	编织袋	1	吨
4	TS001	贮存库	酸碱污泥	/	HW17	336-064-17	锌、镍	固态	毒性	编织袋	30	吨
5	TS001	贮存库	电镀污泥	/	HW17	336-069-17	铬	固态	毒性	编织袋	0	吨
6	TS001	贮存库	废酸	/	HW34	900-300-34	盐酸	液态	腐蚀性, 毒性	槽罐	0	吨
7	TS001	贮存库	废硫酸	/	HW34	900-302-34	硫酸	液态	腐蚀性, 毒性	桶	0	吨
8	TS001	贮存库	废石棉	/	HW36	900-032-36	细小纤维	固态	毒性	编织袋	0	吨
9	TS001	贮存库	废活性炭	/	HW49	900-039-49	活性炭	固态	毒性	编织袋	0	吨
10	TS001	贮存库	废抹布	/	HW49	900-041-49	油	固态	毒性	编织袋	0	吨
11	TS001	贮存库	废纸芯筒	/	HW49	900-041-49	碱、有机物	固态	毒性	编织袋	0.1	吨

12	TS001	贮存库	废水监测废药液	/	HW49	900-047-49	废酸、铬、汞	液态	腐蚀性, 毒性	桶	50	千克
----	-------	-----	---------	---	------	------------	--------	----	------------	---	----	----

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1												
2												

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	废抹布	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	1.44	0	吨
	2	废水监测废药液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	895.8	0	千克
	3	废油	金属、塑料的定型和物理机械表面处理过程中产生的废石蜡和润滑油	1.84	0	吨
	4	废酸	使用酸进行清洗产生的废酸液	400	0	吨
	5	废硫酸	使用硫酸进行酸蚀产生的废酸液	60	10	吨
	6	酸碱污泥	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗	289.123	0	吨

		<p>漆液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）</p>			
7	废纸芯筒	<p>含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质</p>	0.632	0	吨
8	废活性炭	<p>烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭（不包括 900-405-06、772-005-18、261-053-29、265-002-29、384-003-29、387-001-29 类废物）</p>	0.6	0.2	吨
9	电镀污泥	<p>使用铬酸镀铬产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥</p>	29	25	吨
10	废石棉	<p>含有隔膜、热绝缘体等石棉材料的设施保养拆换及车辆制动器衬片的更换产生的石棉废物</p>	5	3	吨
11	磷化渣	<p>金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）</p>	19.96	0	吨

			表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）			
	12	电镀污泥	使用锌和电镀化学品进行镀锌产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	80.92	50	吨
	合计			889.4108	88.2	吨
降低危险废物危害性的计划	工厂订单减少，规范处理。					

<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：无</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：电镀钝化工艺改进</p> <p>使用清洁的能源和原料：无</p> <p>改善管理：增加三废水处理人员，规范各线体加药量</p> <p>危险废物综合利用：无</p> <p>提高污染防治水平：规范要求，每年 2 次以上应急演练，严格要求加药责任人</p>
---------------------------	---

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	废油	/	HW08	900-209-08	油脂	半固体	易燃性	2	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	安徽超越环保科技股份有限公司	341103001	/	/
2	省内转移	电镀污泥	/	HW17	336-052-17	锌,镍	固态	毒性	85	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	安徽超越环保科技股份有限公司	341103001	/	/

3	省内转移	磷化渣	/	HW17	336-064-17	锌、镍	固态	毒性	20	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	铜陵市锦信环保科技有限公司	340721005	/	/
4	省内转移	酸碱污泥	/	HW17	336-064-17	锌、镍	固态	毒性	300	吨	R4	危险废物经营许可证持有单位	铜陵市锦信环保科技有限公司	340721005	/	/
5	省内转移	电镀污泥	/	HW17	336-069-17	铬	固态	毒性	29	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	安徽超越环保科技股份有限公司	341103001	/	/
6	省内转移	废酸	/	HW34	900-300-34	盐酸	液态	腐蚀性, 毒性	400	吨	R5	危险废物经营许可证持有单位	马鞍山市鸿伟环化有限公司	340503002	/	/
7	省内转移	废硫酸	/	HW34	900-302-34	硫酸	液态	腐蚀性, 毒性	60	吨	D9	危险废物经营许可证持	安徽超越环保科技股份	341103001	/	/

												有单位	有限公司			
8	省内转移	废石棉	/	HW36	900-032-36	细小纤维	固态	毒性	5	吨	D1	危险废物经营许可证持有单位	安徽超越环保科技股份有限公司	341103001	/	/
9	省内转移	废活性炭	/	HW49	900-039-49	活性炭	固态	毒性	0.6	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	安徽超越环保科技股份有限公司	341103001	/	/
10	省内转移	废抹布	/	HW49	900-041-49	油	固态	毒性	1.5	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	安徽超越环保科技股份有限公司	341103001	/	/
11	省内转移	废纸芯筒	/	HW49	900-041-49	碱、有机物	固态	毒性	0.7	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	安徽超越环保科技股份有限公司	341103001	/	/
12	省内转移	废水监测废药液	/	HW49	900-047-49	废酸、铬、汞	液态	腐蚀性, 毒性	1000	千克	D9	危险废物经营许可证	安徽超越环保科技	341103001	/	/

												证持 有单 位	股 份 有 限 公 司			
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	---------------	----------------------------	--	--	--